



**LETTERA N. 2 /2022**  
**11 aprile 2022**

**COMUNICAZIONI DEL PRESIDENTE:**

*Cari coristi, soci ed amici  
ben trovati!*

*E' con piacere che scrivo questa breve comunicazione, all'inizio del mio mandato in veste di Presidente del Coro Alpino Lecchese, per ringraziarVi per la stima e l'affetto che avete dimostrato nei confronti del Coro in tutti questi anni e che spero continuerete ad avere. Dal canto nostro, del Maestro Bussani dei Coristi e del Consiglio direttivo ci sarà il massimo impegno per consolidare il buon nome del Coro Alpino Lecchese e il prestigio che ha saputo meritarsi in tutti questi 71 anni di attività.*

\*\*\*\*\*

*Un ringraziamento è doveroso nei confronti di Massimo Brambilla che lascia la carica di Presidente dopo 9 anni di attività intensa e proficua e a tutto il Consiglio direttivo uscente: grazie di tutto!*

\*\*\*\*\*

**CONSIGLIO DIRETTIVO**

*Vi presento il nuovo Consiglio Direttivo:*

*vice presidente : EROS ASSANDRI*

*consiglieri QUARTIERO AMBROGIO, BRAMBILLA MASSIMO, GUARNAROLI GABRIELE, NEGRI GIANLUIGI, BUSSANI ROBERTO*

*aiuteranno il Coro anche Nogara Giuseppe, Silvano Panzeri, Rota Claudio  
insostituibile segretaria del consiglio sarà Rita Agudio*

*Buon lavoro a tutti!*

**ATTIVITA' ASSOCIATIVA**

*dopo il periodo negativo che tutti ben conoscete, la voglia di tornare a ritrovarsi, a cantare e rivivere profonde emozioni è davvero tanta. Per questo con il Maestro Bussani e il Consiglio direttivo abbiamo iniziato a predisporre un programma di concerti che si svilupperà durante tutto l'anno e si articolerà in due diverse*

*rassegne: una dedicata alla celebrazione dei 150 anni della fondazione del Corpo degli Alpini e sarà intitolata “Alpini umanità e corallità senza confini” e l'altra sarà dedicata alla riscoperta e alla rivalutazione del canto popolare e tradizionale (ammirevole il lavoro costante e puntiglioso di ricerca di brani di questo repertorio da parte del Maestro Bussani) e si chiamerà “Cantar per Valli”.  
Ecco il programma dei concerti sino a giugno, periodicamente poi Vi informeremo sui concerti futuri e su quelli che si andranno ad aggiungere a quelli già organizzati:*

***sabato 21 maggio 2022 ore 16,00***

***CONCERTO “ALPINI UMANITA' CORALITA' SENZA CONFINI”***

***Parco Belgioioso di Lecco – rione Castello – Coro Alpino Lecchese e con la partecipazione del Coro Grigna e degli allievi della scuola musicale Todeschini***

***sabato 11 giugno 2022 ore 21,00***

***CONCERTO “ALPINI UMANITA' CORALITA' SENZA CONFINI”***

***Santuario del Lavello – Calolziocorte – Coro Alpino Lecchese e con la partecipazione del Coro Ana Val san Martino***

***venerdì 24 giugno 2022 ore 20,30***

***CONCERTO “CANTAR PER VALLI***

***Chiesa dei Santi Apostoli Pietro e Paolo – Villa Vergano – Coro Alpino Lecchese***

\*\*\*\*\*

***ATTIVITA' SOCI***

*ricordo che è possibile sostenere il Coro Alpino Lecchese attraverso la sottoscrizione delle quote associative di euro 30,00 che può essere effettuata direttamente oppure tramite bonifico bancario a favore del Coro Alpino Lecchese – Credito Valtellinese -Lecco*

*IBAN :IT 61 K 05216 22900 000004445898.*

*Naturalmente consigli, suggerimenti e richieste dei soci sono ben accette..*

\*\*\*\*\*

***Con la promessa di aggiornarVi periodicamente sulle novità e sugli impegni del Coro Vi ringrazio per l'attenzione e con i più cari saluti giungano a Voi e alle Vostre famiglie i più sinceri auguri di una Santa Pasqua di serenità e speranza!***

***Il Presidente  
Paola Pozzi***